

Empresa interessada : **ALGEMAS BRASIL IND., COM. E MONITORAMENTO DE SISTEMAS LTDA - ME**
Rua João Cubis, 785 - Brcao A - Colonia Antonio Prado - Almirante Tamandare / PR

Pedido de ensaio : 299434

Natureza do trabalho : **ENSAIOS EM BASTÃO RETRÁTIL**

Indicações fornecidas pelo interessado sobre o material ensaiado:

DATA RECEBIMENTO / INSPEÇÃO.: 26/04/2024 – Entregue no Laboratório Tork Barra funda

AMOSTRA.....: Bastões retráteis.

MARCA.....: Brazil Spec Ops

MODELO.....: 7075 T6

QUANTIDADE DE AMOSTRAS.....: 13 Amostras

PROPOSTA TORK Nº.....: 2403009B

ASPECTO DAS PEÇAS



1. ENSAIO DE ELASTICIDADE

Procedimento: A amostra foi fixada pelo cabo (1º Parte) em um dispositivo de fixação com 200 mm de comprimento e submetida a uma carga de 150 N a uma distância de 40 mm da ponta e velocidade constante de 10 mm/min. Foi verificada a deformação máxima sob carga e a funcionalidade da amostra após o alívio da carga.

Resultado: Após o ensaio a amostra apresentou deformação residual de 1,23 mm e não sofreu alteração na sua funcionalidade.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

- 1 - Ensaios realizados a uma temperatura ambiente (23 ± 2) °C.
- 2 - A amostra foi ensaiada conforme Diretriz Técnica (TR) - Bastões de emergência, curtos e longos, ed. 04/2006.
- 3 - Equipamentos utilizados:

Máquina Universal de Ensaios: Identificação Tork 5400 - Certificado RBC/Dinateste DNTT/323c/23 - válido até 09/2024

Transdutor de Deslocamento: Identificação Tork 5400 - Certificado RBC/Panantec Nº 8654.22 e RBC/Panantec Nº 8655.22 - válido até 09/2024

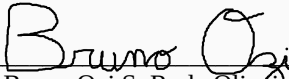
Célula de Carga - 1kN (Dinamômetro): Identificação Tork 5422 - Certificado RBC/Dinateste DNTT/323c/23 - válido até 09/2024

Paquímetro Digital: Identificação Tork 5188 - Certificado RBC/Tork 24043264AFSP - válido até 04/2025

Termômetro: Identificação Tork 4942 - Certificado RBC/Visomes Nº LV03123-30993-23-R0 - válido até 11/2024

Data dos Ensaios: de 29 de Abril a 14 de Maio de 2024.

Emissão do Relatório: São Paulo, 14 de Maio de 2024.


Eng. Bruno Ozi S. R. de Oliveira – CREA 2605628078
Chefe do Laboratório de Testes em Produtos


Eng. Leopoldo Rosalin de Oliveira – CREA 0600318910
Gerente Técnico do Laboratório Tork SP

Os resultados apresentados no presente documento têm significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.